

ICS 23. 160

J 78

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8945—1999

真空溅射镀膜设备

Vacuum sputtering coating plant

1999-07-12 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准由全国真空技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：广东真空设备厂股份有限公司、上海真空泵厂、沈阳真空技术研究所。

本标准主要起草人：蔡东锋、张远青、李春影、李玉英。

真空溅射镀膜设备

JB/T 8945—1999

Vacuum sputtering coating plant

1 范围

本标准规定了真空溅射镀膜设备的型号和基本参数，技术要求，试验方法，检验规则，标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于压力在 $1 \times 10^{-4} \sim 5 \times 10^{-3}$ Pa 范围的真空溅射镀膜设备（以下简称设备）。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—1990 包装储运图示标志
- GB/T 6070—1995 真空法兰
- GB/T 11164—1999 真空镀膜设备 通用技术条件
- GB/T 13306—1991 标牌
- JB/T 1090—1991 J型真空用橡胶密封圈
- JB/T 1091—1991 JO型和骨架型真空用橡胶密封圈 型式及尺寸
- JB/T 1092—1991 O型真空用橡胶密封圈 型式及尺寸
- JB/T 7673—1995 真空设备 型号编制方法

3 型号与基本参数

3.1 设备的型号应符合 JB/T 7673 的规定。

3.2 设备的基本参数应符合表 1 的规定。

表 1 基本参数

参数名称	参数数值	
	A	B
极限压力 Pa	$\leq 5 \times 10^{-4}$	$\leq 5 \times 10^{-3}$
恢复真空抽气时间 min	从大气压至 7×10^{-3} Pa ≤ 20	从大气压至 7×10^{-2} Pa ≤ 10
升压率 Pa/h	$\leq 8 \times 10^{-1}$	≤ 2.5
溅射电流变化率	$< \pm 5\%$	